

# POPIS PRODUKTU: DVEŘE LAKOVANÉ (pro ECLISSE SYNTESIS a ECLISSE 40)

## IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE PRODUKTU

V tomto listu jsou uvedeny hlavní charakteristiky jednotlivých komponentů produktu a materiálů použitých pro jeho výrobu.

<b>INFORMACE PRO UŽIVATELE</b>	Doporučujeme pečlivě pročíst tento informační list, který plně splňuje požadavky požadované zákonem a představují platnou podporu pro správné používání produktu.	
<b>PODMÍNKY POUŽITÍ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Doporučujeme instalaci provádět kvalifikovanou osobou.</li><li>Vhodné pro instalaci pro běžné použití ve vnitřním a domácím prostředí (přiměřeně větrané a s nízkou úrovní vlhkosti).</li><li>Dveře musí být instalovány v prostředí, které není vystaveno hromadění kapalin jakékoli povahy na podlaze nebo stěnách.</li></ul>	
<b>ROZMĚRY ČISTÉHO PRŮCHODU</b>	Šířka 600 ÷ 1300 mm Výška 1970 ÷ 3000 mm (další rozměry a informace naleznete v katalogu)	
<b>ROZMĚRY DVEŘNÍHO KŘÍDLA</b>	<b>POSUVNÉ DVEŘE</b> Šířka 625 ÷ 1325 mm Výška 1985 ÷ 2992 mm	<b>OTOČNÉ DVEŘE</b> Šířka 616 ÷ 1016 mm Výška 1974 ÷ 3004 mm
	(další rozměry a informace naleznete v katalogu)	
	Dveře s výškou HP větší než 1985 mm jsou vybaveny nastavitelným táhlem, které udržuje dveřní panel ve stálém tahu a zaručuje dokonalou rovinnost se stěnou.	
<b>DVEŘE</b>	<b>POSUVNÉ DVEŘE</b> Voštinové dveře složené z obvodového rámu z jedlového dřeva tloušťky 24x37+24x37 mm, výplň voštinové struktury (voština) s buňkami 20 mm, potahy MDF o tloušťce 8 mm, lepení horkými acetátovými vinylovými lepidly.	<b>OTOČNÉ DVEŘE</b> Voštinové dveře složené z obvodového rámu z jedlového dřeva, tloušťka 29x37+29x37 mm, výplň voštinové struktury s buňkami 20 mm, potahy MDF tloušťky 8 mm, lepení horkými acetátovými vinylovými lepidly.
<b>TYP POUŽITÉHO ZÁKLADNÍHO NÁTĚRU</b>	Lakování dveří ve světlých barvách (např. RAL 9010): <ul style="list-style-type: none"><li>základní nátěr na bázi polyesterových pryskyřic;</li><li>lakování UV akrylovou barvou.</li></ul> Lakování dveří v tmavých a pastelových barvách: <ul style="list-style-type: none"><li>základní nátěr na bázi polyesterových pryskyřic;</li><li>lakování dvousložkovou polyuretanovou barvou.</li></ul>	
<b>SOULAD</b>	„V SHODĚ s vyhláškou ze dne 10. října 2008 Úřední věstník č. 288 ze dne 10. prosince 2008 o povinnosti dodržovat limit stanovený pro emise formaldehydu“.	
<b>ČIŠTĚNÍ</b>	Pravidelné čištění dveří je nejlepší způsob, jak udržet kvalitu výrobku a jeho estetickou hodnotu v průběhu času nezměněnou. Použijte měkký hadřík navlhčený vodou. V žádném případě nepoužívejte chemická rozpouštědla, abrazivní nebo alkalické čisticí prostředky. Pokud je nutné dezinfikovat dveřní panel, použijte měkký hadřík navlhčený 75% hydroalkoholovým roztokem.	
<b>ÚDRŽBA</b>	<b>OBEČNÁ ÚDRŽBA:</b> nezahrnuje žádné opravy, pouze pravidelné kontroly: <ul style="list-style-type: none"><li>zkontrolujte, zda se dveře správně zavírají;</li><li>zkontrolujte stav těsnění (a kartáčů v posuvných dveřích);</li><li>namažte hardware;</li><li>zkontrolujte nastavení rukojetí.</li></ul> <b>MIMORÁDNÁ ÚDRŽBA:</b> doporučujeme svěřit výhradně kvalifikované osobě.	
<b>NUTNÁ OPATŘENÍ</b>	Vyvarujte se nesprávného a nevhodného použití výrobku.	
<b>UPOZORNĚNÍ PRO POUŽITÍ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Nezavěšujte se na dveře, nezavěšujte na ně ani jiné zátěže.</li><li>Aby se zabránilo deformaci: panel nesmí být vystaven teplotním změnám (přímé vystavení radiátorům, topným tělesům atd.) a hygrometrickým změnám (vysoce vlhké prostředí).</li></ul>	
<b>ZPŮSOB LIKVIDACE</b>	Jakmile je produkt, všechny jeho součásti a příslušenství vyřazeny z provozu nebo již nejsou používány, nesmí být likvidovány v životním prostředí, ale musí být předány místním veřejným a soukromým systémům likvidace v souladu s aktuálními regulačními předpisy.	